

PRIMARY IMPACT CRUSHERS

Primer Darbeli Kırıcılar, rotor, iki pandül sistemi ve aşınma plakalarının uyumu içinde çalışmasını sağlayan bir tasarıma sahiptir. Bu uyum sayesinde yüksek performans ve düşük işletme giderleri sunar. Çok sert ve aşındırıcı olmayan malzemelerin kırılmasında çok yüksek boyut küçültme oranları sağlayabilir. Bu avantajları sayesinde kırma eleme tesislerinde birincil kırma aşamasında tercih edilirler. Tasarıma göre mobil, sabit çelik ayaklı, sabit beton ayaklı, sabit kızak şasesi olacak şekilde üretilebilirler.

Rotor, sabit alt gövde ve açılıp kapanabilir üst gövde olmak üzere 3 parçadan oluşur. Üst gövde rotoru ve iç parçaları açığa çıkaracak kadar hidrolik mekanizmanın yardımıyla alt gövdeye sabitlenmiş bir mafsal etrafında dönerek açılır. Alt gövde taşıyıcı şaseye sabit olarak bağlanır. Esas görevi rotoru taşımaktır. Ayrıca üst gövde, giriş oluğu ve bakım vinci mekanizması alt gövdeye montajlıdır. Üst gövdede ürün eğrisini ayarlamaya yarayan iki pandül sistemi ve bu pandüllere bağlı ayar mekanizmaları vardır. Ayrıca rotor tarafı kırma plakaları ile kaplıdır.

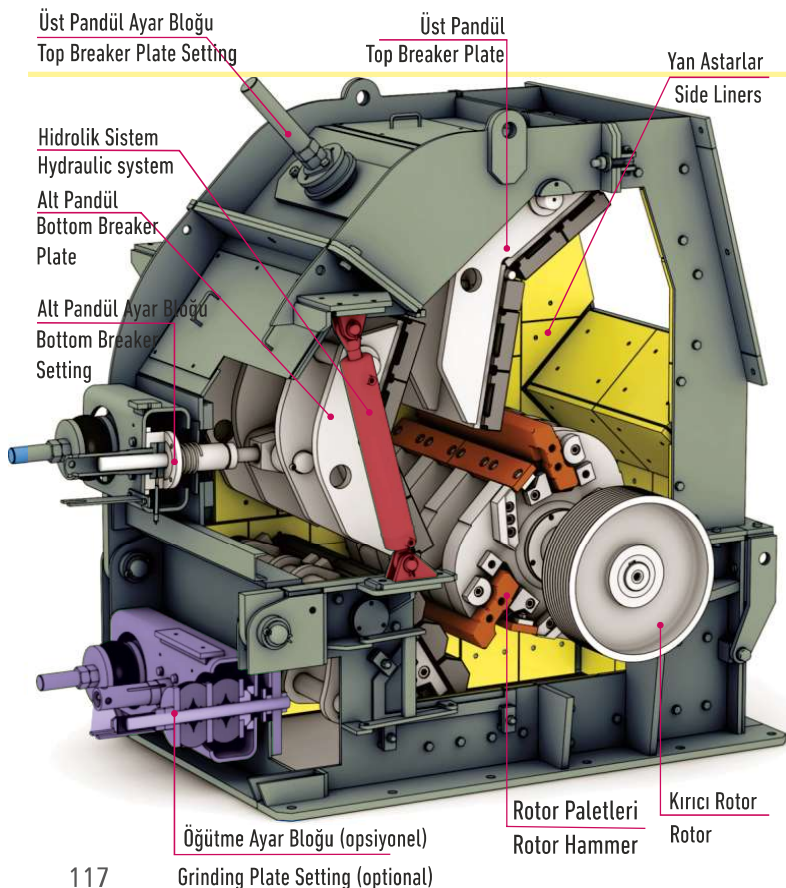
Kırıcıya giren kaya, rotor paletlerinin çarpması ile önce taşın taşın çarpması ile daha sonra üst kanattaki çarpma plakalarına ve alt kanattaki çarpma plakalarına çarparak kırılır. Kırıcı ana gövdesi iki parçadır, üst parçayı hidrolik silindirlerle tamamen açıp kırıcı bakımı rahatça yapılır. Ayrıca palet çarpma plakası ve astarları kolayca değiştirmek mümkündür. Kırıcı çarpma plakalarını taşıyan pandüller ile rotor arasındaki açıklık vidalı-yaylı veya hidrolik bir mekanizma (opsiyonel) ile ayarlanarak çıkış ürün boyutu rahatlıkla kontrol edilir.



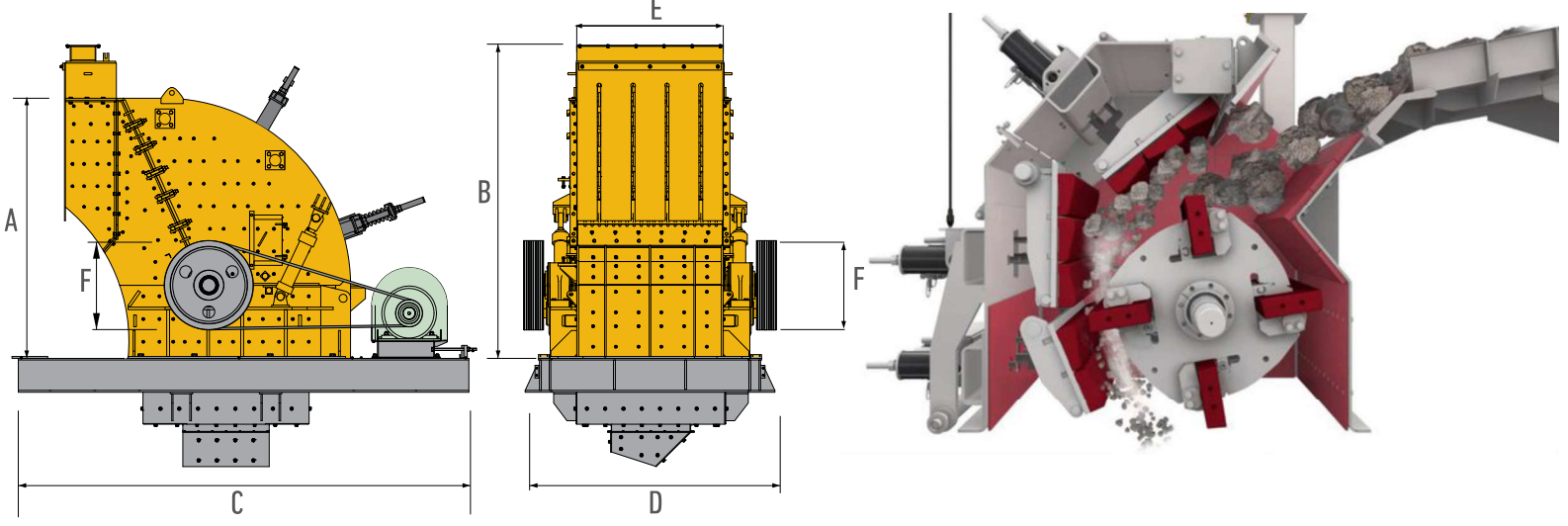
Primary Impact Crushers have a design that allows the rotor, two pendulum systems and wear plates to work in harmony. Thanks to this harmony, it offers high performance and low operating costs. It can provide very high size reduction rates in the breaking of very hard and non-abrasive materials. Thanks to these advantages, they are preferred in the primary crushing stage in crushing and screening plants. According to the design, they can be produced as mobile, with fixed steel feet, with fixed concrete feet, with fixed skid chassis.

The rotor consists of 3 parts, the fixed lower body and the retractable upper body. The upper body is opened by rotating around a joint fixed to the lower body with the help of the hydraulic mechanism, enough to expose the rotor and internal parts. The lower body is fixed to the carrier chassis. Its main task is to carry the rotor. In addition, the upper body, the inlet chute and the maintenance crane mechanism are mounted on the lower body. There are two pendulum systems for adjusting the product curve on the upper body and adjustment mechanisms connected to these pendulums. In addition, the rotor side is covered with breaking plates.

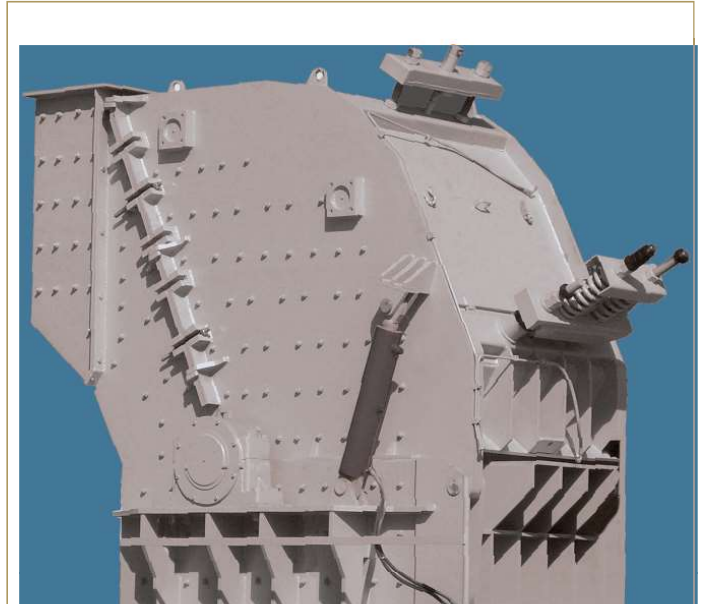
The rock entering the crusher is broken by the impact of the rotor blades, first by the stone hitting the stone, and then by hitting the impact plates on the upper wing and the impact plates on the lower wing. The main body of the crusher is in two parts, the upper part is completely opened with hydraulic cylinders and the crusher maintenance is done easily. It is also possible to easily replace the pallet striker plate and liners. The output product size can be easily controlled by adjusting the clearance between the pendulums carrying the crusher impact plates and the rotor with a screw-spring or hydraulic mechanism (optional).



PRİMER DARBELİ KIRICILAR



	A	B	C	D	E	F
Pİ DK 1413 P	2920	3660	4135	2920	3660	4135
Pİ DK 1620 P	3520	4256	6000	3520	4256	6000



	Pİ DK 1413 P	Pİ DK 1415 P	Pİ DK 1620 P
Rotor Dimensions (mm) Rotor Ölçüleri (mm)	1400 x 1300	1400 x 1500	1600 x 2000
Max. Feed Size (mm) Maksimum Besleme (mm)	900	1000	1100
Capacity (ton/hr) Kapasite (ton/hr)	200 - 300	300 - 500	500 - 700
Power Requirement (kW/rpm) Güç (kW/rpm)	200 kW /1500	264 kW /1500	500 kW /1500
Weight (kg) Ağırlık (kg)	26000	29000	50000