

# MOBILE CRUSHERS

Mobil kırıcılar, taşıma maliyetlerini azaltır ve üretkenliği artırır. Mobil kırıcılar genellikle 'mobil kırma tesisleri' olarak adlandırılır.

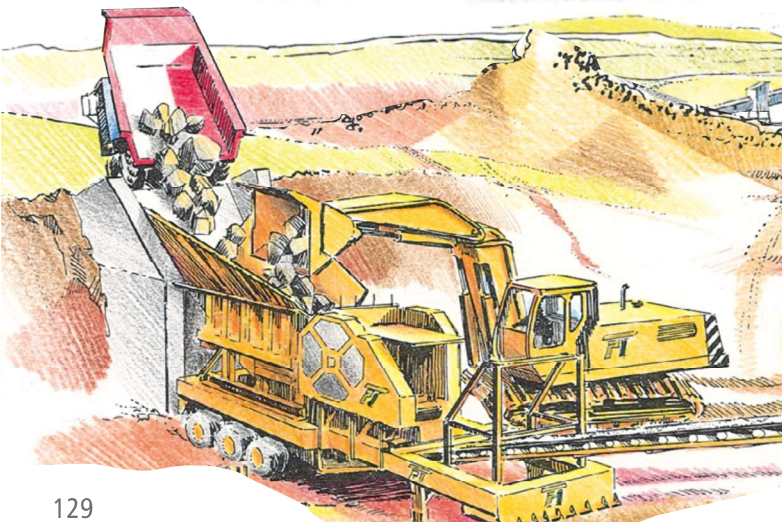
Hareketlilikleri sayesinde verimliliği en üst düzeye çıkaran ve işletme maliyetlerini düşürürken güvenliği artıran ve çevresel etkiyi azaltan paletli kırma makineleridir. Mobil ve yarı mobil kırıcılar kavramı uzun süredir var, ancak yıllardır var. birçok makine çok ağırdı ve onları hareket ettirmek dikkatli bir planlama gerektiriyordu. Sonuç olarak, mobil olması gereken kırıcılar nadiren yeniden yerleştirildi ve kalıcı tesislerde kalma eğilimindeydi. Günümüz tasarımlarında mobil kırıcıların ağırlığı önemli ölçüde azalmış, kırma ve hareketlilik özellikleri önemli ölçüde iyileşmiştir.

Mobilite artık sadece efektif kırmanın yerini tutmuyor ve paletli mobil kırıcılar sabit tesislerle aynı temel kriterleri karşılıyor. En büyük topakları da istenilen kübiklikte istenilen oranda kırma yeteneği 'güzel' değil 'olmazsa olmaz'. sahip olunan nitelikler. Mobil kırıcıların temel bileşenleri, sabit olanlarla hemen hemen aynıdır.

**Mobil konik kırıcılar** geleneksel olarak ikincil, üçüncül ve dördüncül kırıcılar olarak kullanılmaktadır. Bununla birlikte, işlenen malzemenin tane boyutu doğası gereği yeterince küçükse, kırma işleminin ilk aşamasında da çalışabilirler.

**Mobil darbeli kırıcılar**, kullandıkları kırma teknolojisine göre iki farklı kategoriye ayrılan geniş kapsamlı kırma makineleridir. Mobil HSI kırıcılar, yatay darbeli kırma ünitesine sahip olup, birincil, ikincil ve üçüncül kırıcı olarak kullanılmaktadır. Mobil VSI kırıcılar ise dikey şaft darbeli kırma ünitesi ile donatılmıştır ve kırma işleminin son aşamasında son derece verimlidir ve hassas şekillendirilmiş kübik nihai ürünler üretir.

**Mobil çeneli kırıcılar** Popüler mobil çeneli kırıcılar, genellikle daha sonraki işlemler için malzemeyi daha küçük boyutlara indiren birincil kırıcılar olarak kullanılır.



Mobile crushers reduce hauling costs and increase productivity. Mobile crushers are often referred to as 'mobile crushing plants'.

They are track-mounted crushing machines which, thanks to their mobility, can maximise productivity and reduce operating costs – while increasing safety and reducing environmental impact. The concept of mobile and semi-mobile crushers has been around for a long time, but for years many machines were very heavy and moving them required thoughtful planning. As result, the crushers that were supposed to be mobile were seldom relocated and tended stay put in permanent facilities.

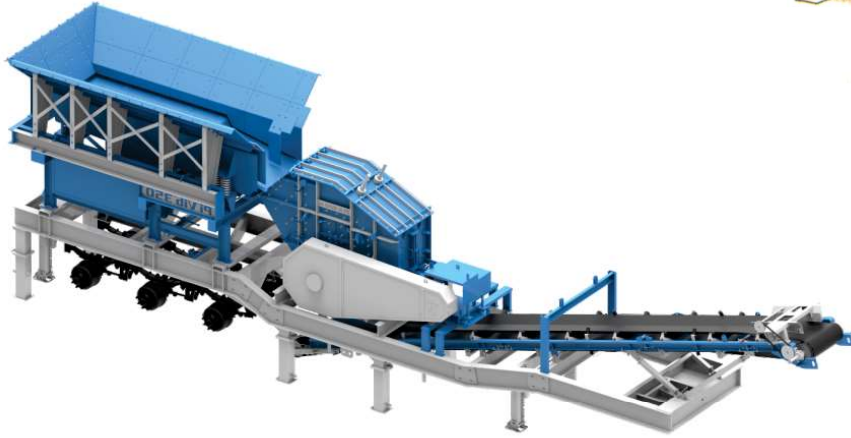
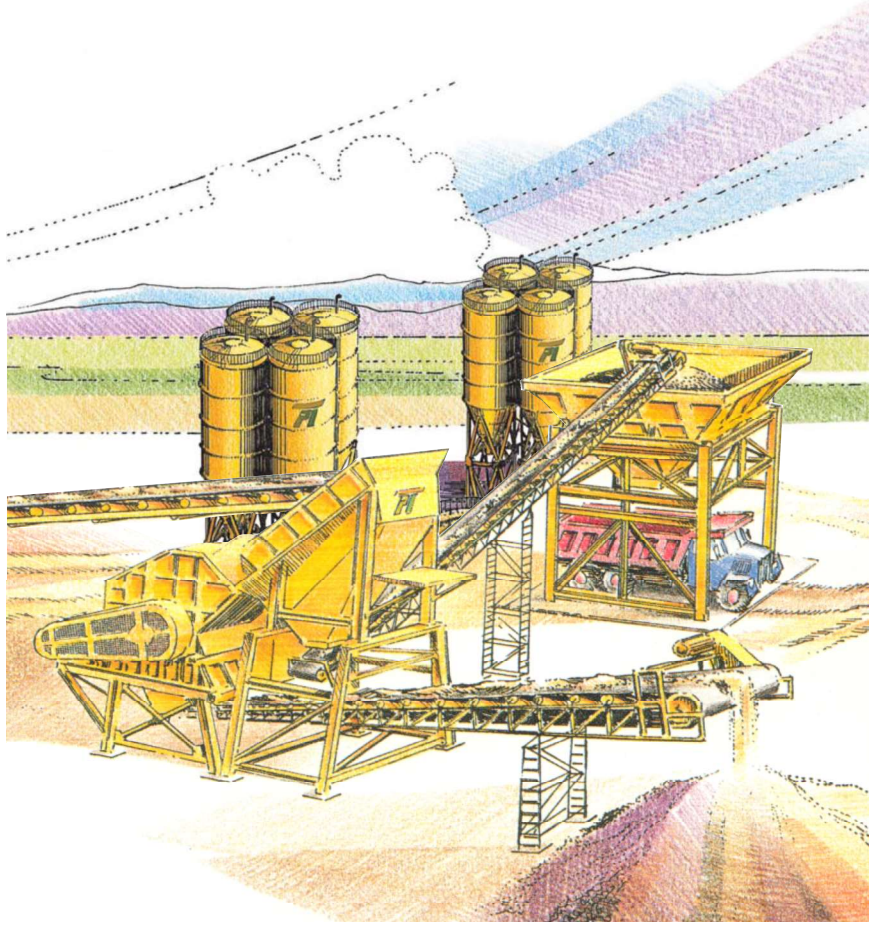
Nowadays, the weight of mobile crushers has decreased considerably, and crushing as well as mobility properties improved notably. Mobility is not substitute for effective crushing anymore, and tracked mobile crushers meet the same basic criteria as stationary plants. The ability to crush also the largest lumps to the desired cubicity at the desired rate are all 'must-have' rather than 'nice-to-have' attributes. The basic components of mobile crushers are almost the same as for stationary ones.

**Mobile cone crushers** are traditionally used as secondary, tertiary, and quaternary crushers. However, if the grain size of the processed material is small enough by nature, then they can also operate at the first stage of the crushing process.

**Mobile impact crushers** are wide-ranging crushing machines that fall into two distinctive categories according to the crushing technology they use. Mobile HSI crushers have a horizontal impact crushing unit and they are used as primary, secondary, or tertiary crushers. Mobile VSI crushers, in turn, are equipped with vertical shaft impact crushing unit, and they are extremely efficient in the last stage of the crushing process, producing precisely shaped cubical end products.

**Mobile jaw crushers** Popular mobile jaw crushers are generally utilized as primary crushers that reduce the material to smaller sized for further processing.

# MOBİL KIRICILAR



	<b>Pİ MCUS 1208</b>	<b>Pİ MCUS 1413</b>
Capacity (ton/hr) Kapasite (ton/hr)	100 - 150	200 - 300
Crusher Type Kırıcı Tipi	Secondary Impact Sekonder Darbeli	Primary Impact Primer Darbeli
Weight (kg) Ağırlık (kg)	36500	52000
Power Requirement (kW) Güç (kW)	130 kW	276 kW
Axle (pcs) Dingil Sayısı (adet)	3	3