

Reciprocating Feeders

Vargelli besleyiciler, sisteme beslenecek olan malzemelerin nemli ve yapışkan olması durumunda ideal seçenektirler. Besleme teknesinin üzerinde her şartta bir miktar malzeme kaldığından yüksekte ve iri malzeme yüklenmesine uygundur. Sistem bir dizi bakım ve yağlama gerektirmeyen iş makinesi yürütme takım makaraları üzerinde, hidrolik piston vasıtasıyla ileri geri çalışan, kalın gövde sacından imal edilmiş, üzeri kalın, aşınmaya dirençli saca astarlanmış arabadan oluşmaktadır.

Sistemde hidrolik pistonu tahrik eden pompa, valf grubu ve yağ deposunun bulunduğu güç sistemi bulunmaktadır. Besleyicinin besleme dozajı tamamen uzaktan, gerek pistonun strok miktarı, gerekse hızı değiştirilerek ayarlanabilmektedir.

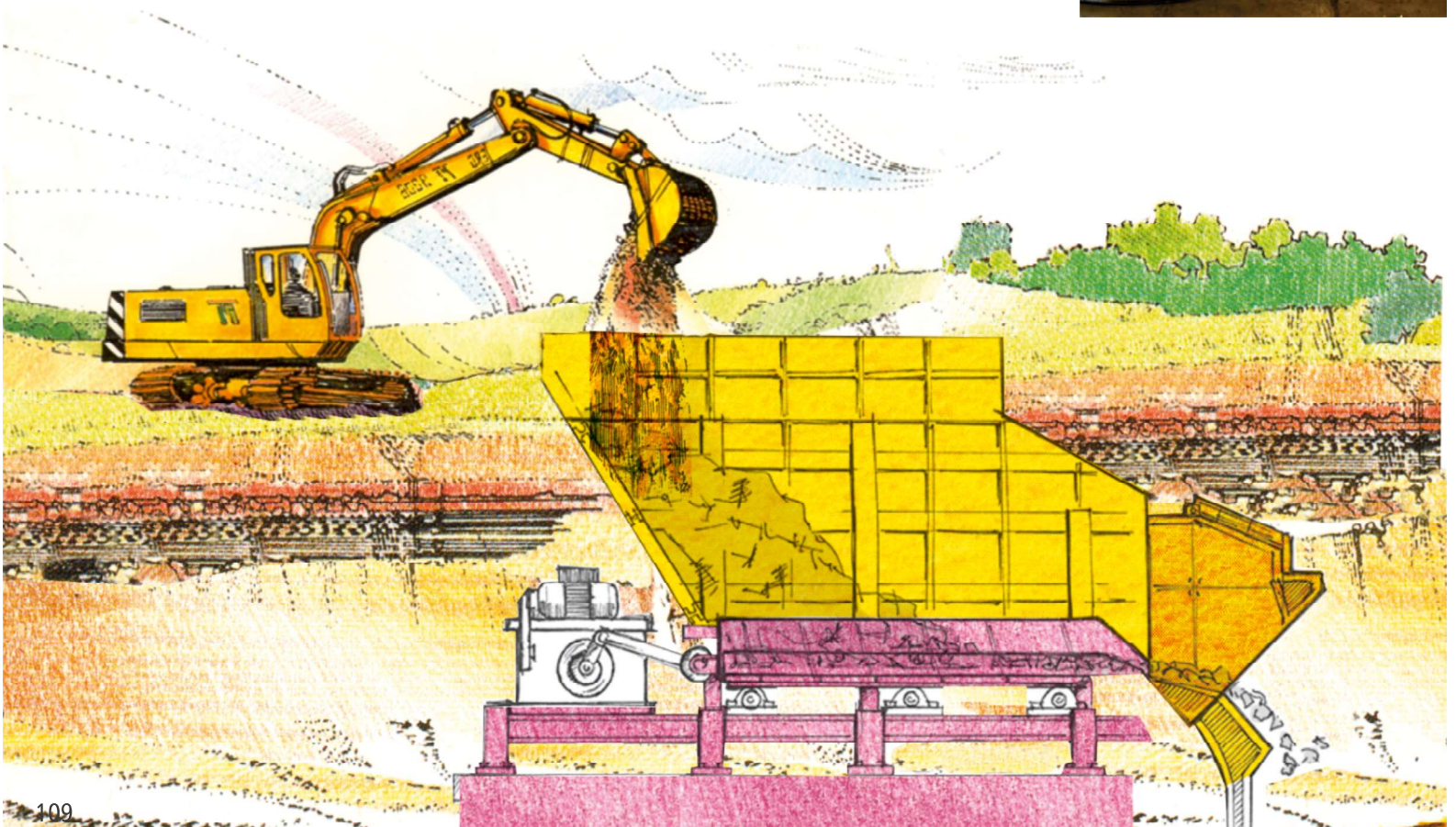
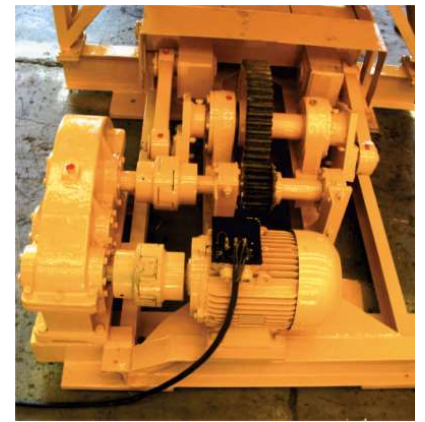
İleri geri lineer hareket eden besleyici arabasının arka tarafına beslenen malzeme arabanın ileri hareketiyle beraber ileri gider. Bu sırada besleyici arabasının arkasında oluşan boşluğa bunkerin içerisindeki malzeme dolar. Araba geri hareket ettiğinde arkada oluşan bu boşluk dolduğu için öndeki malzeme strok mesafesi kadar bir sonraki makineye beslenmiş olur.

Reciprocating feeders are ideal options to be used for humid and sticky materials. They are suitable for loading heavy materials from high positions, as there is always material existing on the feeder. The system is formed by a carriage that is produced with thick body sheets, is coated with a thick wear-resistant sheet, and is moving back and forth by a hydraulic piston on construction machinery carrying a set of bearings that do not require maintenance or lubrication.

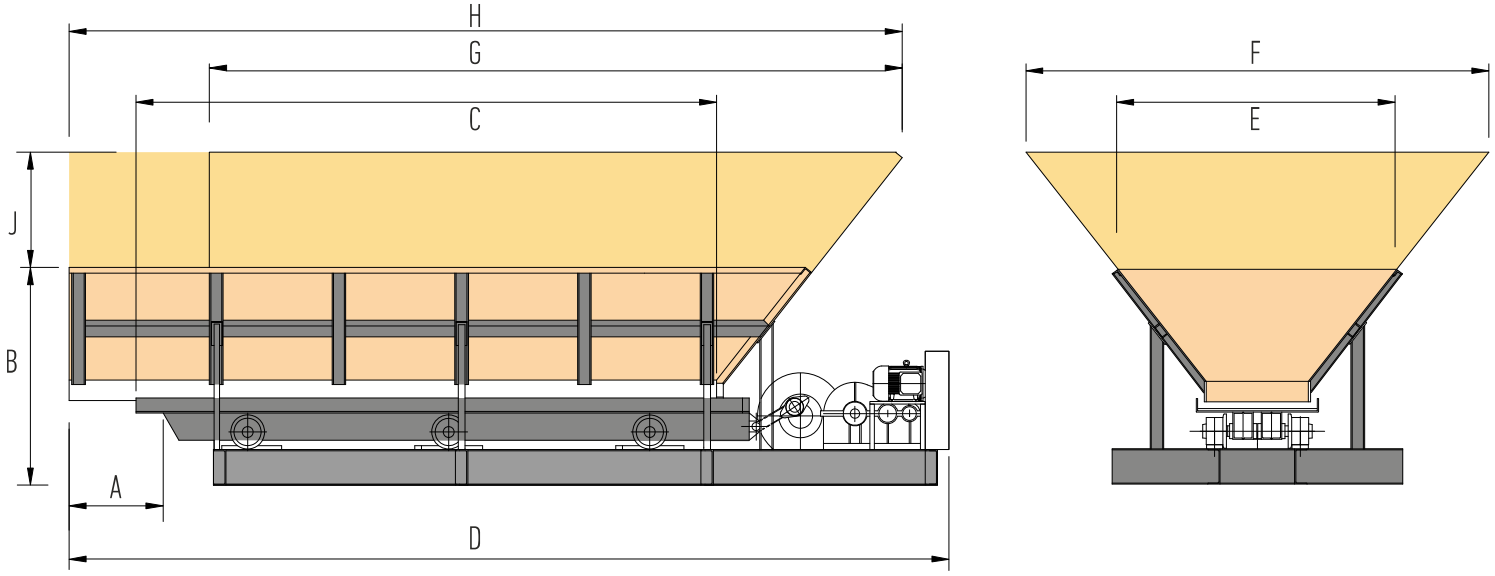
The system includes the hydraulic piston drive pump, the valve group, and the power system with the oil tank. The feed dosage of the feeder can be adjusted remotely by changing the stroke rate and the speed of the piston.

Material that is loaded at the back of the carriage moves forward by the forward motion of the carriage during its back and forth movement.

In the meantime, the material inside the hopper fills in the gap formed at the back of the carriage. When the carriage moves back; as the gap at the back is filled, the material at the front moves forward with a stroke distance.



Vargelli Besleyiciler



	Pİ GEL 150	Pİ GEL 250	Pİ GEL 350
A max	880	880	880
A min	700	700	700
B	800	1250	1600
C	2500	4000	6000
D	4350	5900	6600
E	2100	2550	2900
F	880	880	880
H	700	700	700
J	800	1250	1600
K	2500	4000	6000
L	4350	5900	6600

	Pİ GEL 150	Pİ GEL 250	Pİ GEL 350
Width (mm) Genişlik (mm)	800	1250	1600
Length (mm) Uzunluk (mm)	2500	4000	4500
Hopper Volume (m3) Hazne Kapasitesi (m3)	6 - 9	12 - 16	16 - 24
Capacity (ton/hr) Kapasite (ton/hr)	50 - 100	150 - 250	250 - 350
Power Requirement (kW) Güç (kW/rpm)	7.5 kW	15 kW	30 kW
Min ve Max Stroke Min ve Max Stroke	30 - 180	30 - 180	30 - 180

