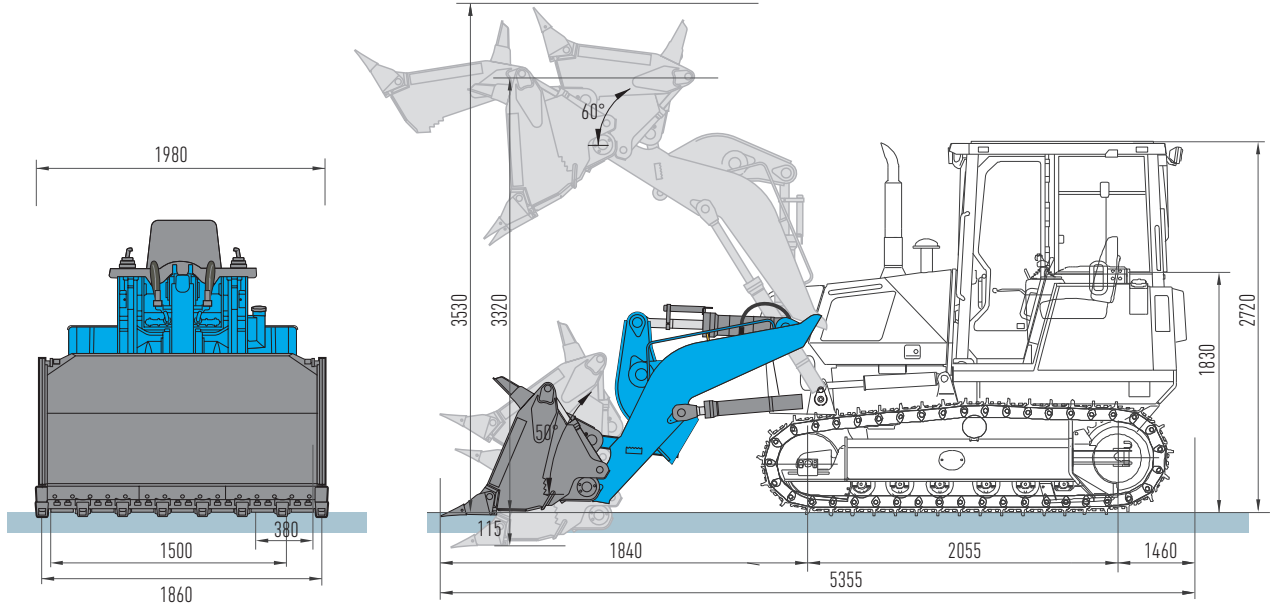


Pİ 1045

Pİ 1045

Machine Dimensions

Genel Ölçüler



Specifications Özellikler



Teknik Özellikler Technical Properties

Kepçe Kapasitesi Bucket Capacity Heaped	1,80 m ³
Toplam Ağırlığı Operating Weight	10.500 kg
Koparma Kuvveti Breakout Force	12.000 kg



Hidrolik Sistem Hydraulic System

Tip Type	2 Elemanlı Hidrolik Distribütör Basınç Emniyet, Antişok ve Antikavitezyon Valfleri ile komple Hydraulic Distributor with 2 sections complete with Relief Pressure, Antishock and Anticavitation Valves
Pompa Tipi Pump Type	Paletli Vane
Çalışma Basıncı Operating Pressure	150 bar
Kapasite Flow Rate	150 lt per min



Direksiyon Sistemi Steering System

Tip Type	Hidrolik Servo kumandalı fren ve kavrama Hydraulic servo controlled brakes and clutches
Kavrama Tipi Clutches Type	Kuru parçalı disk kavrama Dry multidisc steering clutches
Frenler Brake Type	Band Tipi Band Type
Park Freni Parking Brake	Mekanik Mechanical



Şanzıman Transmission

Tip Type	Powershift
Hız İleri Speed Forward 1 st Gear	3,25 km/h
Hız İleri Speed Forward 2 nd Gear	6,2 km/h
Hız Geri Speed Reverse 1 st Gear	3,9 km/h
Hız Geri Speed Reverse 2 nd Gear	7,25 km/h



Motor

Engine

Tip Type	Diesel
Silindir Sayısı No. of Cylinders	4
Güç Power	92 kW (125 HP) @ 3500 rpm
Soğutma Sistemi Cooling System	Su Soğutmalı Water Cooled
Anma Çıkış Gücü Rated Power Output	118 kW / 2000 min ⁻¹ (ISO 14396:2002) 114 kW / 2000 min ⁻¹ (ISO 9249:2007)
Azami Tork Max Torque	592 N.m / 1600 min ⁻¹ (ISO 14396:2002) 572 N.m / 1600 min ⁻¹ (ISO 9249:2007)



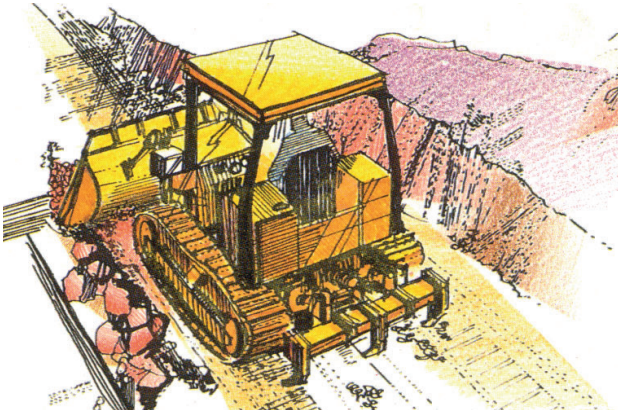
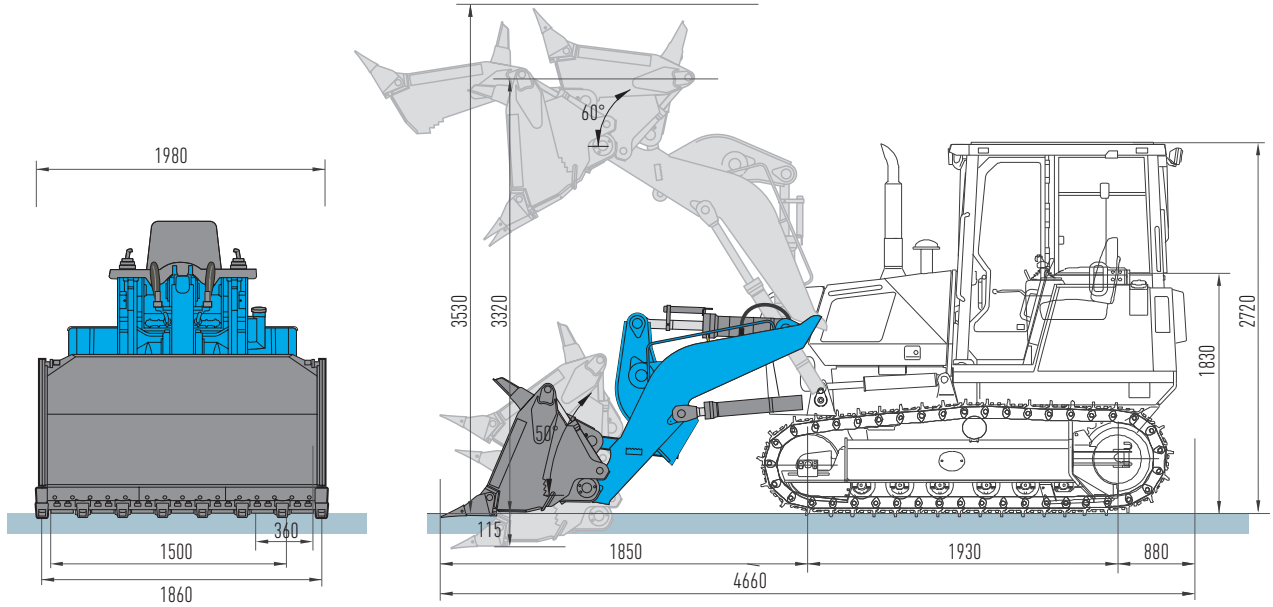
Yürüyüş Sistemi Travelling System

Soğutma Sistemi Cooling System	6+1 Her iki tarafta 6+1 Each side
Pabuç Genişliği Grouser Width	380 mm
Cer Kutusu Final Reductions	Çift Redüksiyonlu Double Reduction



PI 1025

Machine Dimensions Genel Ölçüler



Specifications Özellikler



Teknik Özellikler Technical Properties

Kepçe Kapasitesi Bucket Capacity Heaped	1,20 m ³
Toplam Ağırlığı Operating Weight	6.200 kg
Koparma Kuvveti Breakout Force	7.370 kg



Hidrolik Sistem Hydraulic System

Tip Type	2 Elemanlı Hidrolik Distribütör Basınç Emniyet, Antişok ve Antikavitasyon Valfleri ile komple Hydraulic Distributor with 2 sections complete with Relief Pressure, Antishock and Anticavitation Valves
Pompa Tipi Pump Type	Paletli Vane
Çalışma Basıncı Operating Pressure	150 bar
Kapasite Flow Rate	150 lt per min



Direksiyon Sistemi Steering System

Tip Type	Hidrolik Servo kumandalı fren ve kavrama Hydraulic servo controlled brakes and clutches
Kavrama Tipi Clutches Type	Kuru parçalı disk kavrama Dry multidisc steering clutches
Frenler Brake Type	Band Tipi Band Type
Park Freni Parking Brake	Mekanik Mechanical



Şanzıman Transmission

Tip Type		Powershift
Hız Speed	1. Vites 1 th Gear	3,2 km/h
Hız Speed	2. Vites 2 nd Gear	5,4 km/h
Hız Speed	3. Vites 3 rd Gear	10,0 km/h



Motor

Engine

Tip Type	Diesel
Silindir Sayısı No. of Cylinders	4
Güç Power	67 kW (90 HP) @ 3500 rpm
Soğutma Sistemi Cooling System	Su Soğutmalı Water Cooled
Anma Çıkış Gücü Rated Power Output	118 kW / 2000 min ⁻¹ (ISO 14396:2002) 114 kW / 2000 min ⁻¹ (ISO 9249:2007)
Azami Tork Max Torque	592 N.m / 1600 min ⁻¹ (ISO 14396:2002) 572 N.m / 1600 min ⁻¹ (ISO 9249:2007)



Yürüyüş Sistemi Travelling System

Soğutma Sistemi Cooling System	5+1 Her iki tarafta 5+1 Each side
Pabuç Genişliği Grouser Width	360 mm
Cer Kutusu Final Reductions	Çift Redüksiyonlu Double Reduction

